

Allgemeine Informationen

Veranstaltungsort:

Räter-Park Hotel

Räterstr. 9

85551 Kirchheim-Heimstetten

Tel.: 089/905040, Fax: 089/9044642

Für die Teilnehmer dieser Tagung steht im Tagungshotel ein beschränktes Zimmerkontingent zu Sonderpreisen zur Verfügung. Bitte buchen Sie über www.collegio.de/hotels oder telefonisch direkt im Hotel aus dem Abrufkontingent „COLLEGIO“.

Zimmerreservierung

Für die Teilnehmer dieser Tagung steht im Tagungshotel ein beschränktes Zimmerkontingent zu Sonderpreisen zur Verfügung. Bitte buchen Sie über www.collegio.de/hotels oder telefonisch direkt im Hotel aus dem Abrufkontingent „COLLEGIO“.

Teilnahmegebühr und Leistungsumfang

EUR 1.355,- + 19 % MwSt.

In diesem Betrag sind folgende Leistungen enthalten:

- Teilnahme an der Veranstaltung
- Tagungsunterlagen
- Pausengetränke
- Mittagessen

Anmeldeschluß

jeweils 7 Tage vor Veranstaltungsbeginn

Anmeldebedingungen

Nach Eingang Ihrer Anmeldung erhalten Sie eine Anmeldebestätigung/Rechnung. Bitte überweisen Sie den Rechnungsbetrag vor Tagungsbeginn oder legen Sie der Anmeldung einen Verrechnungsscheck bei. Um Ihren Vorgang korrekt bearbeiten zu können, vermerken Sie auf der Überweisung bitte unsere Rechnungsnummer.

Der Veranstalter behält sich vor, aus wichtigem Anlaß Programmänderungen vorzunehmen oder bei Unterbelegung oder Ausfall eines oder mehrerer Referenten die Tagung abzusagen. Bis dahin gezahlte Teilnehmergebühren werden ungeschmälert zurückgezahlt.

Bei Absagen des Teilnehmers vor Anmeldeschluß berechnen wir Ihnen einen Verwaltungsaufwand von EUR 100,- + 16 % MwSt; bei Absagen nach Anmeldeschluß wird die gesamte Gebühr einbehalten bzw. fällig; der Teilnehmer erhält dann unaufgefordert die Tagungsunterlagen. Selbstverständlich ist eine Vertretung des angemeldeten Teilnehmers möglich.

Collegio GmbH
Marschall 2a • D-83607 Holzkirchen
Tel.: 08024/9980-55 • Fax: 08024/9980-28
Internet: www.collegio.de
email: info@collegio.de

Der Produktionssteuerer Führerschein

- 28.-30. März 2012
 21.-23. November 2012

Collegio

Gesellschaft für berufliche Fortbildung mbH
Marschall 2a

D 83607 Holzkirchen

Sollte Ihre Adresse nicht korrekt sein, so senden Sie uns bitte die Adressenberichtigung an die obige Anschrift. Herzlichen Dank.

Mitarbeiteranzahl: < 50 50 - 100 100 - 500 > 500

Verbindliche Anmeldung

Titel, Vorname, Name

Position/Abt.

Rechnung bitte an z.Hd. von

Firma

Straße/Postfach

PLZ/Ort

Telefon/Fax

Email

Datum Unterschrift

In drei Tagen zum geprüften Produktionssteuerer!

Der Produktionssteuerer Führerschein

Die Praxiserfahrung von Jahren komprimiert vermittelt

1. Tag

Grundlagen

Moderne
Produktionspla-
nung und -
steuerung
Die Aufgaben der
Arbeitsvorberei-
tung
Strukturen und
Arbeitspläne
Die geeignete
Organisation

2. Tag

Strategien:

Material und
Lager
Kapazität und
Durchlaufzeit
Werkstattsteue-
rung und
Betriebsdatener-
fassung

3. Tag

**Vertiefung der
Grundlagen und
Übungen:
So setzen Sie das
Erlernte erfolg-
reich in die Praxis
um.**

**Schriftliche
Prüfung**

28. - 30. März 2012

21. - 23. November 2012

Kirchheim bei München

Collegio

Immer auf dem neuesten Stand

Zum Thema:

Produktionsplanung und -steuerung im Umfeld der Arbeitsvorbereitung erfordern ein immenses Wissen und viel Erfahrung. Kurze Durchlaufzeiten in der Fertigung und damit geringe Vorfinanzierungskosten des Materials sowie termingerechte Lieferung sind konkurrierende Ziele, die in Einklang gebracht werden müssen.

- **Kennen Sie die optimalen Organisationsstrukturen einer funktionierenden Produktionssteuerung?**
- **Wollen Sie in Zukunft mit möglichst effizienten Methoden ihre Fertigung optimal steuern?**
- **Haben Sie die Werkzeuge, alle konkurrierenden Ziele der AV in Einklang zu bringen?**

Der dreitägige Ausbildungskurs mit abschließender Prüfung wird Ihnen diese und viele weitere offene Fragen beantworten.

Die spezielle Thementaufteilung zusammen mit Übungen und Gruppenarbeit wird Ihnen praxisnah und lebendig Verfahren aufzeigen, mit denen Sie schon in kurzer Zeit Erfolge vorweisen können.

Zielgruppen

Dieser Ausbildungskurs mit Zertifikat ist aufgrund seiner praxisbezogenen Konzeption für alle Mitarbeiter aus der Arbeitsvorbereitung, Fertigungsplanung und -steuerung, Betriebsleiter, Fertigungsleiter und Meister ausgerichtet, die ihre Fachkompetenz steigern und durch den Produktionssteuerer Führerschein dies auch belegen wollen.

Der Referent: Heinz Kaiser ist Geschäftsführer der UNICOS Consulting GmbH, Steinheim. Sein Spezialgebiet liegt in der Optimierung von Abläufen in produzierenden und dienstleistenden Unternehmen.

Tagungszeiten

Beginn 9.00 Uhr, Ende ca. 17.00 Uhr.
Mittagspause ist um 12.30 Uhr.
Kaffeepausen sind um 10.30 Uhr und 15.00 Uhr.

Lehrgangsinhalte

- **Abgrenzung**
Das ist meine Aufgabe
(Kurze Arbeitsplatzbeschreibung durch die Teilnehmer)
- **Grundsätzliches**
Definitionen und Begriffe
- **Die Basisorganisation der Produktionsplanung und -steuerung**
"In vielen Unternehmen gibt es beim Aufbau der Arbeitsvorbereitung mit EDV-Unterstützung Probleme, weil der Organisationsstand des Unternehmens die Anforderungen meist nicht erfüllt. Deshalb sollte, bevor diese Systeme installiert werden, diese Grundorganisation geschaffen werden."
Strukturierte Erzeugnisgliederung
Stücklistenaufbau mit Varianten
EDV-Stücklisten- und Arbeitsplanerstellung
Der Fertigungsauftrag in der Einzel- und Serienfertigung
Bilden von Fertigungsprogrammen
Besonderheiten der auftragsbezogenen Fertigung
Arbeitsplanerstellung und Varianten
Lagerbezogene Fertigung
- **Materialdisposition und Lagerverwaltung**
"Den Forderungen des Marktes und des Verkaufs nach größtmöglicher Lieferbereitschaft und der Fertigung nach frühestmöglicher Bereitstellung des Materials stehen die betriebswirtschaftlichen Forderungen nach geringen Lagerbeständen und spätestmöglicher Bereitstellung des Materials gegenüber"
Festlegung von Fertigungs- und Lagerstufen
Ermitteln und Festlegen von Lagerstammdaten
Methoden der deterministischen und stochastischen Bedarfsermittlung
Errechnen von wirtschaftlichen Losgrößen
Durchführen einer ABC-Analyse
Ermitteln von Lagerkennzahlen
Lagerbestandsbuchung
Lagerplatzverwaltung
Kommissionierung und Bereitstellung
Permanente Inventur und Stichtagsinventur

- **Kapazitätsplanung und Durchlaufzeit-ermittlung**
"Die Abstimmung von Kapazitätsbedarf und -bestand ist erste Voraussetzung für das Erreichen einer möglichst kurzen Durchlaufzeit der Fertigungsaufträge"
Die Kapazitätsabstimmung bei Personal und Betriebsmitteln
Berechnung von Nutzungsgrad und Auslastung
Erstellen von Fristenplänen
Berechnung von Durchlaufzeiten
Arten und Methoden der Terminermittlung
Methoden der Durchlaufzeitverkürzung
- **Werkstattsteuerung und Betriebsdatenerfassung**
"Ziel der Werkstattsteuerung ist die Realisierung der von der Fertigungsplanung und Auftragsvorbereitung vorgegebenen Soll-Daten durch die Fertigung"
Arten der Bereitstellung für Material, Kapazität, Werkzeuge, Informationen
Möglichkeiten der Reihenfolgebestimmung nach Prioritäten
Die Maschinenbelegung nach Optimierungsgesichtspunkten
Dezentrale, zentrale und kombinierte Arbeitsverteilung
Das Kanban-System und Anwendungsmöglichkeiten
Werkstattsteuerung und Fertigungsleitstand
Betriebsdatenerfassung mit EDV
- **Prüfung**
Schriftliche Abfrage des Erlernten über das gesamte Inhaltsspektrum des Ausbildungskurses, als Abschluss des Lehrganges und zur persönlichen Kontrolle.
- **Bewertung**
Die erarbeiteten Lösungen werden von den Lehrgangsteilnehmern vorgestellt und bewertet.
Präsentation der Lösungsansätze
Welche Lösungen und Lösungsansätze sind sinnvoll?
Wie kann eine Optimal-Lösung aussehen?
Wo liegen die Gefahren?
Wie kann man für den eigenen Bereich diese Lösungsansätze umsetzen?